

# Eno-komponentni Epoksidi

Permabond eno-komponentna epoksidna lepila so primerna za lepljenja najrazličnejših materialov. Dobavljiva so v različnih viskoznostih, nekatera pa vsebujejo tudi kovinska polnila. Permabond epoksidna lepila so bila razvita za zagotavljanje najvišje kakovosti lepljenih spojev v najzahtevnejših aplikacijah.

## Substrati

Permabond eno-komponentna epoksidna lepila imajo dober oprijem na večini tehničnih materialov. Zagotavljajo zelo obstojne strukturne spoje na različnih materialih, med njimi na kovinah, kompozitnih materialih, lesu in nekaterih umetnih masah.

## Obstojnost

Permabond eno-komponentna epoksidna lepila nudijo odlično odpornost na visoke temperature in druge vplive okolice ter nudijo prvovrstno odpornost na agresivne kemikalije.

## Primeri uporabe

Eno-komponentna epoksidna lepila so idealna za uporabo v aplikacijah kjer so prisotne visoke obremenitve na primer za lepljenje karbidnih rezil na orodja. Odlično nadomeščajo varjenje, spajkanje ter lahko tako znatno znižajo proizvodne stroške. Uporaba eno-komponentnih epoksidnih lepil Permabond je zelo razširjena v proizvodnji izmenjevalnikov toplote kjer se uporabljajo za tesnjenje in pritrjevanje cevi in pokrovov.

## Izbira materialov

Kot zamenjava za varjenje in spajkanje nudijo eno-komponentna epoksidna lepila Permabond konstrukterjem večjo svobodo izbire materialov in oblik kar lahko znatno zniža stroške proizvodov, zmanjša njihovo težo ter dodatno izboljša lastnosti proizvodov.

## Tehnološki podatki

Permabond eno-komponentna epoksidna lepila so dobavljiva v siringah, kartušah in tudi večjih pakiranjih ter so primerna za uporabo z avtomatiziranimi dozirnimi sistemi. Hitro polimerizirajo ob izpostavljenosti povišanim temperaturam.

## Oblika spoja

Zaradi odlične natezne trdnosti in odpornosti na lupenje ter zaradi enakomernejše porazdelitve obremenitev v lepljenem spoju so mogoče zelo različne oblike spojev in izdelkov.

## Prednosti

- Visoka odpornost na lupenje omogoča veliko svobodo pri oblikovanju
- Ni potrebe po tehtanju ali mešanju komponent lepila
- Obstojnost lepil omogoča uporabo različnih možnih materialov
- Hitro mreženje/sušenje povečuje hitrost proizvodnje
- Bolj varno delovno okolje zaradi ne vsebnosti topil
- Brez vonja za bolj prijazno delovno okolje



**Permabond**<sup>®</sup>  
Engineering Adhesives

## Primerjalna tabela eno-komponentnih epoksidnih lepil Permabond

Tabela predstavlja del široke palete eno-komponentnih epoksidnih lepil Permabond. Za podrobnejše tehnične informacije in tehnične liste lepil, obiščite spletno stran [www.permabond.com](http://www.permabond.com). Za odgovore na konkretna vprašanja povezana z vašo aplikacijo in namenom uporabe nas kontaktirajte in z veseljem vam bomo pomagali poiskati najprimernejšo rešitev ali pa bomo razvili lepilo, ki bo kar najbolj ustrezalo vašemu namenu uporabe.

Ime	Opis	Barva	Viskoznost (mPa.s)	Največja priporočena reža (mm)	Čas mreženja pri 150°C (min)	Strižna trdnost (jeklo) (MPa)	Shore D trdota	Temperaturno področje uporabe (°C)
ES550	Ojačano, ne tekoče pri temperature mreženja, visoko temperaturno obstojno, dobro toplotno prevodno.	Siva	1,000,000 to 2,000,000	3.0	20	27-41	80	-40 do +180
ES558	Ojačano, zelo tekoče pri temperaturi mreženja, visoko temperaturno obstojno, dobro toplotno prevodno.	Siva	100,000 - 300,000	0.5	45	27-41	80	-40 do +180
ES562	Prosto tekoče pri temperature mreženja, visoko temperaturno obstojno.	Bela	15,000 - 25,000	0.25	30	20-35	80	-40 do +180
ES569	Visoka moč lepljenja, ne tekoče pri temperaturi mreženja, visoko temperaturno obstojno.	Črna	250,000 to 500,000	5.0	45	27-41	80	-40 do +180
ES578	Dobra toplotna prevodnost, odlična električna izolativnost, visoka temperaturna odpornost.	Črna	600,000 - 800,000	5.0	20	27-41	84	-40 do +180

Hitrost mreženja je odvisna od temperature (podrobnejše informacije o temperaturah in časih so navedene na tehničnih listih). Za doseganje čim krajših časov mreženja se lahko uporabijo alternativne metode gretja kot so indukcijsko gretje, IR sevala, pištole na vroč zrak in druge. Za podrobnejše tehnične informacije nas kontaktirajte.

ULBRICH HIDROAVTOMATIKA d.o.o.

Sv. Vid 26

SI - 2367 VUZENICA

[www.ulbrich.si](http://www.ulbrich.si)

[info@ulbrich.si](mailto:info@ulbrich.si)

TEL: 02 887 99 10

FAX: 02 887 99 19

**ULBRICH**  
HIDROAVTOMATIKA

Informacije in priporočila navedena v tem dokumentu so podana na osnovi naših testiranj in izkušenj. Ne dajemo garancije ali sprejemamo odgovornosti za priporočila in informacije podane v tem dokumentu. Vsakega uporabnika pozivamo in mu priporočamo, da izvede testiranja primernosti uporabljenega lepila za konkreten namen in pogoje uporabe.