

Anaerobna lepila

Paleta anaerobnih lepil Permabond je formulirana za zagotovitev optimalnih lastnosti v aplikacijah samo podpornih ali tesno nalegajočih kovinskih elementov, na primer za pritrjevanj ležajev, varovanj vijakov in matic, tesnjenj prirobnic in ohišijh kakor tudi za tesnjenje gladkih in vijačnih cevnih spojev.

Princip delovanja anaerobnih lepil Permabond

Za mreženje anaerobnih lepil Permabond je pomembna prisotnost kovinskih ionov in odsotnost kisika. Lepilo zapolni neravnine na površinah in reže med deli, ki jih spajamo nato pa se začne hitro reakcija mreženja pri kateri se tekoče lepilo spremeni v inertno akrilno maso, ki zagotavlja trden mehanski spoj in tesnjenje med deli.

Pritrjevanje strojnih elementov:

- Večja navorna odpornost v primerjavi z mehanskimi metodami spajanja.
- 5 krat večja sposobnost prenašanja obremenitev v primerjavi z mehanskimi metodami spajanja.
- Večja svoboda konstruiranja in oblikovanja zaradi možnosti spajanja različnih materialov.
- 100% protikorozijska zaščita.
- Manjše potrebne tolerance delov.
- 100% spoj površin za zagotavljanje trdnosti in odpornosti na vibracije.

Varovanje vijačnih zvez

- Hitro mreženje za takojšnje tlačne teste.
- Formulacije za razstavljive ter trajne vijačne zveze zagotavljajo široko uporabnost.
- 100% tesnjenje vijačnega spoja.
- 100% zaščita pred korozijo.
- Formulacije s kapilarnim delovanjem za uporabo na pred-sestavljenih delih.

Tesnjenja cevnih zvez

- Formulacije s PTFE zagotavljajo dolgotrajno kvaliteto tesnjenje.
- Inerten tesnilni material odporen na kisline, topila in proizvode na osnovi glikola.
- Široka paleta viskoznosti za tesnjenja različnih rež, od finih do grobih navojev.
- Hitro mreženje za takojšnje tlačne teste; takojšnje tesnjenje do 70 barov.
- Razstavljive in trajne formulacije omogočajo široko projektno raznolikost.
- 100% tesnjenje vijačnih cevnih spojev tudi pri slabo sestavljenih delih.
- Končna trdnost presega trdnost večine cevni materialov.

Površinska tesnjenja

- Hitro mreženje in visoka trdnost odpravljata potrebo po do zategovanju prirobnic.
- Široka paleta viskoznosti za različne širine in oblike rež.
- Hitro mreženje za takojšnje tlačne teste.
- Visoko temperaturno obstojne formulacije.
- Razstavljive in trajne formulacije povečujejo možnosti projektiranja.
- Odlična upogibna in vibracijska odpornost brez za zanesljivo dolgotrajno tesnjenje.

Prednosti

- Tekoče lepilo zagotavlja boljši stik s površinami kakor mehanska spajanja.
- Hitro mreženje omogoča kratke proizvodne čase.
- Odpornost na olja, topila in druge nečistoče površin.
- Trajne in razstavljive formulacije.
- Odlična moč lepljenja, ki pogosto presega trdnost substrata.
- Široko temperaturno področje uporabe, od -50 do +230°C.
- Zapolnjevanje do 0,5 mm širokih rež.
- Tesnjenje, lepljenje in varovanje z enim proizvodom.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Primerjalna tabela anaerobnih lepil Permabond

Tabela predstavlja del široke palete anaerobnih lepil Permabond. Za podrobnejše tehnične informacije in tehnične liste lepil, obiščite spletno stran www.permabond.com. Za odgovore na konkretna vprašanja povezana z vašo aplikacijo in namenom uporabe nas kontaktirajte in z veseljem vam bomo pomagali poiskati najprimernejšo rešitev za vaš namen uporabe.

Primarni namen uporabe	Naziv	Lastnosti	Barva	Viskoznost (mPa.s)	Največja priporočena reža	Ročna trdnost (min) Jeklo	Strižna trdnost (MPa) jeklo	Navor odvitja (Nm) M10 jeklen vijak		Temperaturno območje uporabe (°C)	Certifikati
								Popustitev	Zadrževanje		
Varovanje vijčnih zvez	A011	Nizka trdnost	Rdeča	500	0.12	15	5	4	3	-55 do +150	WRAS
	A1042	Hitro mreženje	Modra	8,000 DT	0.12	5	12	16	7	-55 do +150	WRAS
	A113	Večnamensko	Modra	500	0.12	15	12	16	7	-55 do +150	WRAS
	HM129	Visoka trdnost za trajne spoje	Rdeča	500	0.15	10	17	32	56	-55 do +150	
	HH131	Zelo visoka temperaturna obstojnost	Rdeča	10,000 T	0.3	15	17	27	54	-55 do +230	
je strojnih elementov	A025	Visoka temperaturna obstojnost	Oranžna	750	0.2	15	8	26	46	-55 do +200	WRAS
	A118	Nizka viskoznost	Zelena	500	0.12	15	21	33	58	-55 do +150	WRAS
	A126	Kapilarno delovanje	Zelena	30	0.05	15	21	33	58	-55 do +150	WRAS
	A134	Visoka viskoznost	Zelena	70,000 T	0.5	15	21	33	58	-55 do +150	WRAS
	F201	Ojačano	Rjava	9,000 DT	0.2	15	30	33	58	-55 do +100	WRAS
	F202	Ojačano, zelo visoka viskoznost	Rjava	135,000 T	0.5	15	30	33	58	-55 do +100	WRAS
	A1046	Hitro mreženje, visoka trdnost	Zelena	9,000 DT	0.25	5	25	33	58	-55 do +150	DVGW
	HM135	Hitro mreženje	Zelena	500	0.2	5	30	38	65	-55 do +200	WRAS
	HM163	Dobro zapolnjevanje rež	Zelena	4,000 T	0.5	5	28	40	70	-55 do +150	
	HM162	Visoka temperaturna obstojnost	Zelena	800	0.2	5	30	32	62	-55 do +200	
	HM165	Zelo visoka temperaturna obstojnost	Zelena	10,000 T	0.3	15	26	28	54	-55 do +230	
	HH167	Tekoča kovina	Srebrna	500,000 P	0.5	15	32	32	45	-55 do +150	
Tesnjenje cevnih zvez	A1044	Visoka trdnost	Bela	70,000 T	0.5	15	17	24	12	-55 do +150	WRAS
	A129	Srednja trdnost	Oranžna	65,000 T	0.5	15	12	12	5	-55 do +150	WRAS
	A131	Nizka trdnost	Bela	40,000 T	0.5	45	6	10	4	-55 do +150	WRAS
	MH052	Primerno za uporabo v kisikovi atmosferi	Rumena	50,000 T	0.5	15	10	20	11	-55 do +150	WRAS, DVGW, BAM
	A1058	Počasno mreženje, za velike premere	Bela	300,000 P	0.5	90	8	N/A	N/A	-55 do +150	WRAS, DVGW
Površinska tesnjenja	A136	Večnamensko	Rdeča	75,000 T	0.5	45	12	N/A	N/A	-55 do +150	WRAS
	MH196	Visoka temperaturna obstojnost	Rdeča	150,000 T	0.5	15	10	N/A	N/A	-55 do +200	
	MH199	Visoka temperaturna obstojnost	Rdeča	185,000 T	0.5	20	8	N/A	N/A	-55 do +200	
	LH197	Elastično	Zelena	37,000 T	0.3	20	5	N/A	N/A	-55 do +150	
	A905	Površinski aktivator	Zelena	2							

T = tiksotropno DT = delno tiksotropno P = pasta
Trdnosti so navedene za jeklene površine pri 23°C. Baker in bakrene legure zagotavljajo hitrejše mreženje, oksidirane ali pasivirane površine, na primer nerjavno jeklo ali cink pa zavirajo mreženje. Končna trdnost je praviloma dosežena v 24 urah pri sobni temperaturi. Lastnosti zapisane v tej tabeli so nominalne: podrobnejše podatke lahko najdete na tehničnih listih ali pri naših tehnikih.

ULBRICH HIDROAVTOMATIKA d.o.o.

Sv. Vid 26

SI - 2367 VUZENICA

www.ulbrich.si

info@ulbrich.si

TEL: 02 887 99 10

FAX: 02 887 99 19

ULBRICH
HIDROAVTOMATIKA

Informacije in priporočila navedena v tem dokumentu so podana na osnovi naših testiranj in izkušenj. Ne dajemo garancije ali sprejemamo odgovornosti za priporočila in informacije podane v tem dokumentu. Vsakega uporabnika pozivamo in mu priporočamo, da izvede testiranja primernosti uporabljenega lepila za konkreten namen in pogoje uporabe.