

Ciano-akrilatna lepila

Permabond ciano-akrilatna lepila prinašajo številne prednosti za sleherno proizvodno okolje. Te prednosti med drugimi zajemajo možnost spajanja različnih materialov, spajanje materialov zahtevnih za lepljenje, hitro mreženje lepil ob hkratni visokih trdnostih ter še mnoge druge. Ciano-akrilatna lepila Permabond so odlična rešitev celo za najzahtevnejše proizvodne in montažne aplikacije

Princip delovanja anaerobnih lepil Permabond

Ciano-akrilatna lepila Permabond so eno-komponentna lepila, ki mrežijo ob reakciji z molekulami vode, ki se nahajajo na površini materialov. Ob stiku z vlago steče zelo hitra reakcija, ki zagotavlja ročno trdnost lepljenega spoja v nekaj sekundah.

Ciano-akrilatna lepila Permabond so formulirana za lepljenje elastičnih ali trdnih kakor tudi poroznih površin iz najrazličnejših industrijskih materialov kot so elastomeri, umetne mase, kovine, naravni in umetni kamni, steklo, les,...

Na razpolago so različne viskoznosti od zelo tekočih do netekočih (gel) lepil ter lepila formulirana posebej za lepljenje specifičnih materialov.

Permabond nizko in srednje viskozna ciano-akrilatna lepila zagotavljajo:

- Superiorno lepljenje umetnih mas, lesa in elastomerov.
- Izredne trdnosti pri spajanju kovin z umetnimi masami ali elastomeri.
- Hitro, 30 sekundno, mreženje za kratke proizvodne čase.
- Odlično protikorozijsko zaščito.

Permabond visoko viskozna ciano-akrilatna lepila zagotavljajo:

- Lepljenje vertikalnih spojev.
- Lepljenje poroznih materialov.
- Zapolnjevanje do 0,5mm širokih rež.
- Hitro, 30 sekundno, mreženje za kratke proizvodne čase.
- Zelo visoke trdnosti, do 25MPa; strižna trdnost višja kot pri številnih substratih.

Prednosti

- Eno-komponentna lepila za enostavnost uporabe in tehnološkega procesa.
- Spajanje različnih materialov z zelo visoko trdnostjo lepljenega spoja.
- Mreženje v nekaj sekundah pri sobni temperaturi ne zahteva investiranja v zahtevne priprave priprav za držanje kosov ali drage peči.
- Zapolnjevanje do 0,5mm širokih rež.
- Brez topil, negorljivost.
- Superiorne trdnosti lepljenih spojev, ki pogosto presegajo trdnosti lepljenih materialov.
- Zelo visoka temperaturna obstojnost – do 250°C



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Primerjalna tabela ciano-akrilatna lepila Permabond

Tabela predstavlja del široke palete ciano-akrilatnih lepil Permabond. Za podrobnejše tehnične informacije in tehnične liste lepil, obiščite spletno stran www.permabond.com. Za odgovore na konkretna vprašanja povezana z vašo aplikacijo in namenom uporabe nas kontaktirajte in z veseljem vam bomo pomagali poiskati najprimernejšo rešitev za vaš namen uporabe.

Ime	Lastnosti	Viskoznost (mPa.s)	Največja priporočena rezal (mm)	Strižna trdnost Jeklo (MPa)	Ročna trdnost (sekund)			Temperaturno območje uporabe (°C)
					Elastomeri	Umetne mase	Kovine	
101	Nizka viskoznost, kapilarno delovanje	1-3	0.05	19-23	2-5	5-10	3-5	-55 do +80
102	Več namensko	70-90	0.15	19-23	5-10	7-10	10-15	-55 do +80
105	Lepljenje zahtevnih elastomerov, na primer EPDM-jev	30-50	0.10	18-22	5-10	5-10	10-15	-55 do +80
240	Visoka viskoznost, počasno mreženje	1500-2500	0.43	21-25	15-20	15-20	15-20	-55 do +80
731	Zelo elastično, ojačano	100-200	0.15	24-30	15-20	30-45	30-50	-55 do +120
735	Zelo elastično, ojačano, črno	200-300	0.15	24-30	10-15	10-15	30-50	-55 do +120
737	Ojačano, odporno na sunke in lupenje, črno	2000-4000	0.50	19-23	10-15	10-15	25-30	-55 do +120
791	Izredno hitro mreženje, nizka viskoznost	30-50	0.10	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 do +80
792	Izredno hitro mreženje, več namensko	70-90	0.15	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 do +80
801	Visoka temperaturna odpornost	30-40	0.08	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 do +130
802	Visoka temperaturna odpornost	90-110	0.15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 do +160
820	Zelo visoka temperaturna odpornost	90-110	0.15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 do +200
910	Lepljenje kovin	70-90	0.15	23-29	10-15	10-15	10-15	-55 do +90
920	Izredno visoka temperaturna odpornost	70-90	0.15	19-23	10-15	10-15	15-20	-55 do +250*
940	Brez vonja, ne "cveti"	5-10	0.05	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 do +80
941	Brez vonja, ne "cveti"	20-40	0.08	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 do +80
943	Brez vonja, ne "cveti"	90-110	0.15	16-20	2-5	5-10	10-15	-55 do +80
947	Brez vonja, ne "cveti"	1000-1500	0.25	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 do +80
2010	Zelo hitro mreženje, tiksotropno	21,000-25,000	0.5	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 do +80
2011	Netekoč gel za vertikalne in porozne površine, odlično za zahtevne elastomere	Gel	0.5	20-24	5-10	5-10	5-10	-55 do +80

*Za doseganje maksimalne temperaturne odpornosti, je potrebno sekundarno mreženje pri povišani temperaturi.

Pri uporabi ciano-akrilatnih lepil za lepljenje kislih ali poroznih površin, lahko uporaba aktivatorja Permabond CSA pred nanosom lepila izboljša kvaliteto spoja. Uporaba aktivatorja Permabond CSA na že sestavljenih delih lahko pomaga pri hitrejšem mreženju lepila, ki ni v reži ali pri preprečevanju "cvetenja" lepila, ki se lahko pojavlja pri tem tipu lepil.

Končna trdnost je praviloma dosežena v 24 urah pri sobni temperaturi. Lastnosti zapisane v tej tabeli so nominalne: podrobnejše podatke lahko najdete na tehničnih listih ali pri naših tehnikih. Rok uporabe ciano-akrilatnih lepil se razlikuje od tipa do tipa, lahko pa se podaljša s hranjenjem lepila v hladilniku pri temperaturi okrog +5°C.

ULBRICH HIDROAVTOMATIKA d.o.o.

Sv. Vid 26

SI - 2367 VUZENICA

www.ulbrich.si

info@ulbrich.si

TEL: 02 887 99 10

FAX: 02 887 99 19

ULBRICH
HIDROAVTOMATIKA