

UV-lepila

Permabond UV-lepila so eno-komponentna lepila, ki mrežijo ob izpostavljenosti kratkovalovni vidni ali UV svetlobi. Permabond UV-lepila so primerna za lepljenje najrazličnejših materialov in zagotavljajo mreženje v nekaj sekundah.

Permabond UV curable adhesives are suitable for a variety of applications.

So odlična izbira za lepljenje stekla na steklo, stekla na kamen ali stekla na kovino in zagotavljajo zelo trdne spoje potrebne za nosilne elemente pri pohištvu iz stekla ali razstavnih displejih.

Zaradi elastičnosti in absorbiranja napetosti so Permabond UV-lepila primerna tudi za aplikacije kjer je potrebno spojiti materiale z različnimi koeficienti toplotnega raztezanja.

Permabond UV-lepila lepijo tudi različne umetne mase. Zaradi boljše obstojnosti imajo nekatere prozorne umetne mase vgrajene UV stabilizatorje, ki preprečujejo prehajanje UV svetlobe, zato se za mreženje lepil v teh primerih uporabljajo lepila, ki mrežijo v območju vidne svetlobe. Za več informacij in pomoč pri izbiri so vam na voljo naši tehniki.

Permabond UV-lepila zagotavljajo močne in trajne lepljene spoje

Permabond UV-lepila mrežijo ob izpostavljenosti ultra vijolični svetlobi. Lepila vsebujejo foto-iniciatorje, ki reagirajo na določene valovne dolžine in s tem sprožijo proces mreženja.

UV-lepila ne raztapljajo ali slabijo substratov. Tvorijo močne kemične vezi med površinami, ki jih želimo spojiti in zagotavljajo odlično zamenjavo za klasične metode spajanja.

Na voljo so različni viri UV svetlobe, ki se razlikujejo po intenzivnosti in valovni dolžini svetlobe, ki jo oddajajo. Enote z nižjo intenzivnostjo sevanja zahtevajo daljše čase mreženja, naprave z visokimi intenzivnostmi sevanja pa omogočajo ekstremno kratke čase mreženja in posledično omogočajo hitro proizvodnjo. Pomagali vam bomo izbrati napravo, ki bo kar najbolj odgovarjala vašim zahtevam in potrebam.

Prednosti

- Mreženje na zahtevo – omogoča pravilno namestitve delov pred zlepljenjem – začetek mreženja šele ob osvetlitvi z UV svetlobo.
- Zelo kratki časi mreženja za hitro proizvodnjo.
- UV-lepila niso gorljiva in ne vsebujejo topil; zagotavljajo varno in prijetno delovno okolje.
- Eno-komponentna lepila, ne zahtevajo mešanja.
- 100% trdne snovi, ni odpada.
- Prihranki pri energiji in prostoru – UV naprave porabijo manj energije in so manjše v primerjavi s pečmi.
- Izgled izdelkov – UV-lepila omogočajo brezhibno estetiko izdelkov.
- Tehnična podpora – na razpolago so vam tehnični svetovalci z bogatimi praktičnimi izkušnjami za pomoč pri načrtovanju vašega izdelka.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Primerjalna tabela UV lepil Permabond

Tabela predstavlja del široke palete UV-lepil Permabond. Za podrobnejše tehnične informacije in tehnične liste lepil, obiščite spletno stran www.permabond.com. Za odgovore na konkretna vprašanja povezana z vašo aplikacijo in namenom uporabe nas kontaktirajte in z veseljem vam bomo pomagali poiskati najprimernejšo rešitev za vaš namen uporabe.

Ime	Lastnosti in primeri uporabe	Barva		Ročna trdnost (s) (pri 4mW/cm sevala)	Natezna trdnost (MPa)	Strižna trdnost (MPa)	Shore D trdota	Lomni količnik	Nateg (%)	Temperaturno območje uporabe (°C)
UV610	Visoka trdnost. Lepljenje stekla na kovine ali kamen.	Translucenten	800-1000	11	17	Steklo / jeklo 13-16	70	1.47	95	-55 do +120
UV620	Več namensko, optično čisto, odlična odpornost proti porumenenju.	Brezbarven	2000-3000	5	16	Steklo / jeklo 9-10	62	1.49	75	-55 do +120
UV625	Ne tekoč, za večje reže in vertikalne aplikacije.	Brezbarven	Gel	5	16.5	Steklo / jeklo 10-11	65	1.47	40	-55 do +120
UV630	Nizka viskoznost, za lepljenje umetnih mas.	Brezbarven	200-300	6	14	PC / PC >9*	60	1.47	110	-55 do +120
UV632	Nizka viskoznost, za lepljenje umetnih mas, posebej dober oprijem na PMMA / pleksi	Brezbarven	200-300	10	13	PC / PC >9*	60	1.47	170	-55 do +120
UV640	Srednja viskoznost, za lepljenje umetnih mas	Brezbarven	3000-4000	7	13	PC / PC >9*	60	1.47	110	-55 do +120
UV648	Gel, za lepljenje umetnih mas, posebej dobre oprijem na PMMA/ pleksi	Brezbarven	Gel	10	11	PC / PC >9*	60	1.47	150	-55 do +120
UV670	Elastičnost, za lepljenje kovin in metaliziranih umetnih mas	Brezbarven	2000-3000	7	12	Steklo / jeklo 8-9	58	1.47	85	-55 do +120
UV7141	Dvojni mehanizem mreženja, UV in anaeroben. Za lepljenje stekla s keramičnimi nanosi, ogledal ter kovin	Rahlo rumenkast	1000-2000	15	20	Steklo / jeklo 14-17	-	1.49	-	-55 do +150

Podatki o hitrost mreženja so za nizkoenergijsko 4mW/cm² sevalo, UV naprave pa lahko dosegajo intenzivnosti sevanja tudi do 15000mW/cm² kar se odraža v drastičnem skrajšanju časa mreženja. Povežite se z name in pomagali vam bomo izbrati optimalno rešitev za vas.

PC = Polikarbonat

*Odpoved substrata

ULBRICH HIDROAVTOMATIKA d.o.o.

Sv. Vid 26

SI - 2367 VUZENICA

www.ulbrich.si

info@ulbrich.si

TEL: 02 887 99 10

FAX: 02 887 99 19

ULBRICH
HIDROAVTOMATIKA