

Strukturni akrilati

Permabond strukturna akrilatna lepila lepijo številne materiale. Hitro mreženje pri sobni temperaturi skupaj z visoko strižno trdnostjo in vzdržljivostjo pa pomenijo, da so ta lepila idealna za zahtevne aplikacije kjer je posebej pomembna hitrost mreženja ter enostavnost uporabe.

Permabond strukturna akrilatna lepila so primerna za številne aplikacije

Idealna so za strukturna lepljenja kovin, kompozitov, umetnih mas, stekla, lesa ter drugih materialov. Permabond strukturna akrilatna lepila nudijo odlično vzdržljivost in so odporna na nateg, lupenje in udarce. Kompenzirajo tudi napetosti, ki se pojavljajo pri lepljenju materialov z različnimi temperaturnimi raztezki.

Permabond strukturna akrilatna lepila so formulirana za kar največjo odpornost in so primerna za uporabo v okoljih kjer so prisotna olja, maziva, vlaga in vremenski vplivi.

Tipični primeri uporabe so:

- Lepljenja magnetov posebej v elektromotorjih
- Izdelava kovinskega in steklenega pohištva in displejev
- Cestna signalizacija
- Pritrjevanje vzvratnih ogledal v vozilih
- Strukturna lepljenja na primer aluminijastih panelov
- Izdelovanje opreme za prodajalne

Permabond ponuja več tipov strukturnih akrilatnih lepil;

No-Mix lepila z iniciatorjem

Iniciator se nanese na eno od površin in lepilo na drugo. Ta lepila so primerna za lepljenja, kjer se pojavljajo majhne reže. Ta tip lepil je zelo enostaven za uporabo saj je njihov odprti čas praktično neomejen.

“Bead on Bead” lepila

Komponenti lepila se nanese ena na drugo. Z zблиžanjem in stiskanjem delov, ki jih želimo zlepiti pa se komponenti lepila premešata in steče reakcija mreženja.

Dvo-komponentna lepila

Lepilo se dobavlja v dvojnih kartušah (1:1) primernih za uporabo z dispencirnimi aplikatorji. Za mešanje lepila skrbi statični mešalnik, ki se namesti na kartušo.

Eno-komponentna lepila – ne zahtevajo mešanja

Ta lepila so enostavna za uporabo in mrežijo brez uporabe aktivatorja (aktivator se lahko uporabi za pospešitev reakcije ali za mreženje v širokih režah).

Prednosti

- Zelo visoke trdnosti.
- Mreženje pri sobni temperaturi – ni potrebe po posebni opremi za gretje delov.
- Hitro mreženje – omogoča velike procesne hitrosti in znižuje stroške proizvodnje.
- Ne gorljive formulacije in formulacije brez vsebnosti topil – zagotavljajo varno in prijetno delovno okolje.
- Večnamenskost – primernost za lepljenje različnih materialov omogoča veliko svobodo oblikovanja.
- Tehnična podpora – zagotovljena pomoč pri oblikovanju lepljenega spoja, izbiri lepila in načrtovanju proizvodnega procesa.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Primerjalna tabela strukturnih akrilatnih lepil Permabond

Tabela predstavlja del široke palete strukturnih akrilatnih lepil Permabond. Za podrobnejše tehnične informacije in tehnične liste lepil, obiščite spletno stran www.permabond.com. Za odgovore na konkretna vprašanja povezana z vašo aplikacijo in namenom uporabe nas kontaktirajte in z veseljem vam bomo pomagali poiskati najprimernejšo rešitev za vaš namen uporabe.

Ime	Opis	Barva	Viskoznost (mPa.s)	Največja priporočena reža (mm)	Ročna trdnost	Delovna trdnost (min)	Strižna trdnost (MPa)	Temperaturno področje uporabe (°C)
TA430 & Initiator 41	Zelo visoka trdnost lepljenega spoja pri kovinah, umetnih masah, keramikah in lesu. Hitro mreženje v ozkih režah.	Rumeno-rjava	28,000 - 32,000	0.5	Reža: ~0mm (0 in) <2 min 0.25mm (0.01 in) 10 min 0.5mm (0.02 in) 20 min	40-60	15-25	-55 do 120
TA435 & Initiator 41	Zelo visoka trdnost lepljenega spoja pri kovinah, feritih in termoplastih. Visoka odpornost na sonke.	Rumeno-rjava	85,000 - 95,000	0.5	Reža: ~0mm (0 in) <2 min 0.25mm (0.01 in) 10 min 0.5mm (0.02 in) 20 min	30-60	15-25	-55 do 120
TA436 & Initiator 43	Zelo visoka trdnost lepljenega spoja pri kovinah, feritih in trdih umetnih masah. Visoka odpornost na sonke in visoke temperature.	Zelena	16,000 - 18,000	0.5	1-3 min	30-60	15-25	-55 do 150
TA437	Eno-komponenten. Za lepljenje feritov in kovin. Zelo visoka temperaturna obstojnost. Initiator 41 pospešuje mreženje.	Oranžna	115,000 - 125,000	0.5	3-5 minut 30-45 sekund ob uporabi Initiatorja 41	30-60	14-20	-55 do 200
TA439 & Initiator 41	Ne vsebuje metaakrilatne kisline – posebej primerno za lepljenje magnetov v zatesnjenih elektromotorjih. Zelo visoka temperaturna obstojnost.	Rumeno-rjava	800 - 1,200	0.12	10-20 sekund	20-40	10-12	-55 do 200
TA440	Bead on bead lepilo za lepljenje kovin, stekla, lesa in trdih umetnih mas.	Zelena	8,000-12,000	0.5	<30 sekund	30-60	15-25	-55 do 120
TA4246 & Initiator 46	No-mix lepilo za izredno močne spoje kovin, stekla, kompozitov in umetnih mas.	Rumeno-rjava	28,000 - 32,000	0.5	2-4 min	15-30	33-35	-40 do 120
TA4300	Dvo-komponentno 1:1 ojačano lepilo z hitrim mreženjem za večje reže. Odlično za strukturalno lepljenje aluminija.	Bež	Pasta	2	5-10 min	15-30	20-22	-40 do 120
TA4302	Dvo-komponentno 1:1 večnamensko lepilo z zelo hitrim mreženjem. Lahko se uporabi tudi kot Bead on Bead.	Sivo	4,000 - 5,000	0.5	3-5 min	15-30	22-25	-40 do 120
TA4310	Dvo-komponentno 1:1 ojačano lepilo z daljšim odprtim časom. Primerno za lepljenje večjih rež. Odlično za strukturalno lepljenje aluminija.	Bež	Pasta	2	10-15 min	25-30	24-26	-40 do 120

Hitrost mreženja je odvisna od reže, materialov in temperature. Za podrobnejše tehnične informacije nas kontaktirajte.

ULBRICH HIDROAVTOMATIKA d.o.o.
Sv. Vid 26
SI - 2367 VUZENICA
www.ulbrich.si
info@ulbrich.si
TEL: 02 887 99 10
FAX: 02 887 99 19

ULBRICH
HIDROAVTOMATIKA

Informacije in priporočila navedena v tem dokumentu so podana na osnovi naših testiranj in izkušenj. Ne dajemo garancije ali sprejemamo odgovornosti za priporočila in informacije podane v tem dokumentu. Vsakega uporabnika pozivamo in mu priporočamo, da izvede testiranja primernosti uporabljenega lepila za konkreten namen in pogoje uporabe.